

Kaspareth



„Qualität durch hohe Präzision“

Inhalt

- Firmengeschichte
- Spritzguss
- Werkzeugbau
- Verwaltung
- Qualitätssicherung
- Unsere Produkte
- Unser Kundenkreis

Firmengeschichte

März 1974 Gründung der Firma Kaspareth in der Flurstraße in Schwindegg auf 190 m² mit einer Spritzgussmaschine

Juli 1979 Eröffnung des Werkzeugbaus

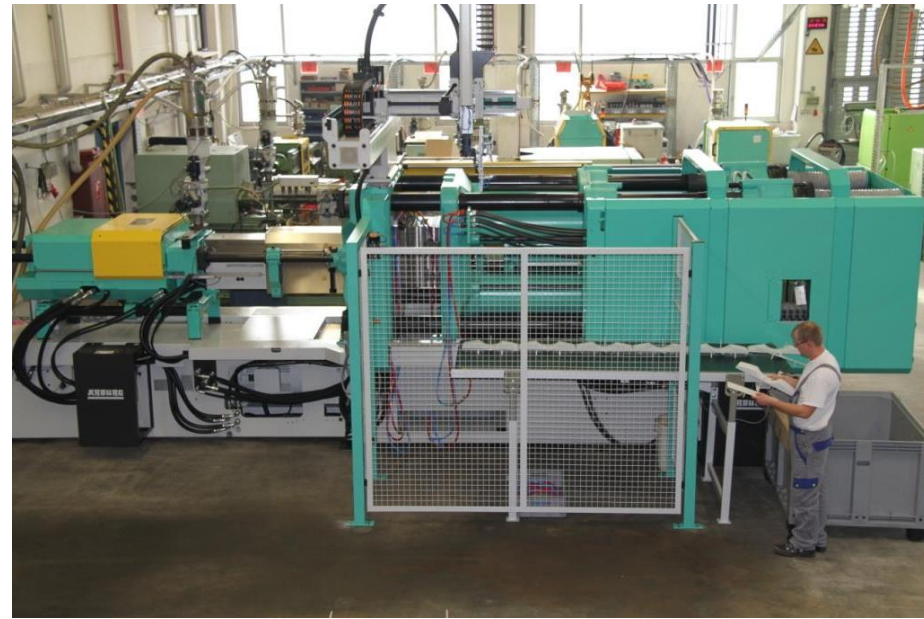
August 1992 Umzug von Spritzerei und Montage in die Wehrstraße in Schwindegg auf 1.600 m² mit 11 Spritzgussmaschinen

August 1996 Umzug des Werkzeugbaus in die Wehrstraße auf 500 m²



Firmengeschichte

- Juni 2000** Anschaffung der 15. Spritzgussmaschine
- Januar 2004** Herr Kaspareth übergibt die Firma an Herrn Pfaffinger
- November 2011** Anschaffung einer Spritzgussmaschine mit 500 to Schießkraft



Spritzguss

- Durch das Spritzgussverfahren lassen sich direkt verwendbare Formteile mit großer Stückzahl fertigen
- Mit dem Spritzgießen lassen sich Gegenstände mit hoher Genauigkeit, in kurzer Zeit herstellen



Spritzguss

Unsere Maschinen von

- Arburg
- Engel
- Netstal
- Krauss- Maffei

haben eine Schließkraft von 25t bis zu 500t.



Das erlaubt es uns Präzisionsteile von 0.1 Gramm bis 1600 Gramm zu fertigen.

Wir verarbeiten alle gängigen Thermoplaste, besonders Hochtemperaturkunststoffe wie z.B. PPS, PEI, PEEK, LCP, etc..

Werkzeug- und Formenbau

- Ein Werkzeug stellt in vielen Fällen eine Einzelanfertigung dar und ist schon deshalb sehr aufwändig
- Die Firma Kaspareth konzentriert sich daher auf das Anbieten von Gesamtlösungskonzepten vom Werkzeug bis zum fertigen Kunststoffteil.

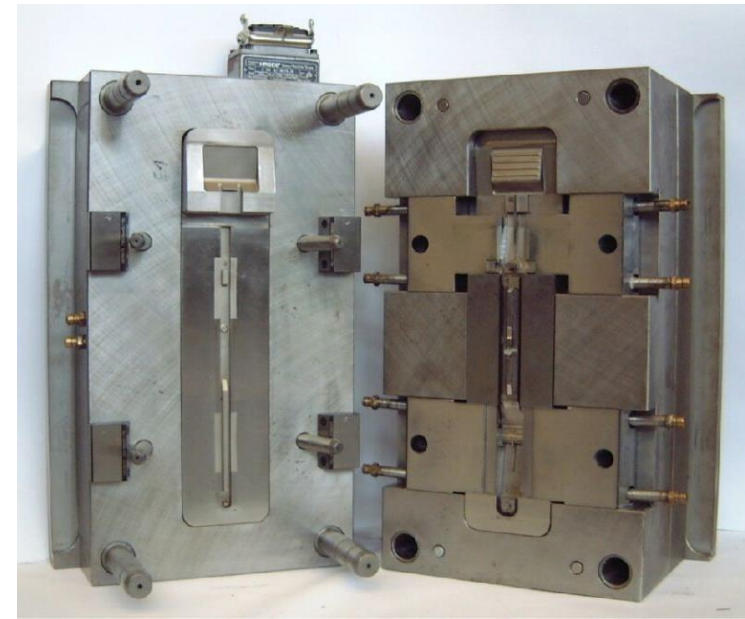


Werkzeug- und Formenbau

- wir garantieren Ihnen höchste Präzision
- wir sind flexibel
- wir bieten Ihnen schnelle Realisierung

- wir konstruieren auf Pro-E und Control Data
- Drahterodieren auf AGIE 100D
- Senkerodieren auf Charmilles Roboform 35 und 200
- 3 - D - Fräsen auf Mikron WF 41 C Flach- und Profilschleifen auf aba Starline 600E
- Startlochen auf Charmilles
- Messen und Prüfen mit Numerex-Messmaschine

- Mehrfach-Heisskanal-Werkzeuge
- Mehrplatten-Werkzeuge
- Schieber- und Kernzug - Werkzeuge
- Ausschraubwerkzeuge



Verwaltung

- **Angebotserstellung**
- **Auftragsprüfung/ Auftragserfassung**
- **Beschaffung von Verpackungsmaterialien, Prüf- und Messmitteln, sowie Verbrauchsmaterialien**
- **terminliche Einplanung der Fertigungsaufträge zur Produktion**
- **Erstellung der erforderlichen Versandunterlagen**
- **Durchführung der täglichen Datensicherung**
- **Abwicklung des gesamten Zahlungsverkehrs**



Unsere Produkte

- „Wir bieten die Komplettlösung!“



- **Kunststoffteile**

- Unsere Spritzgussprodukte reichen von Teilen für Fernsehkameras bis hin zu wichtigen Bestandteilen von Automobilen.



- **Werkzeuge und Formen**

- Wir stellen unsere Werkzeuge zur Produktion von Kunststoffteilen selbst her.



Qualitätspolitik

Unsere Zielsetzung ist es, uns als kompetenten Partner im Bereich Kunststoffverarbeitung anzubieten

Wir leisten:

- Gezielte Beratung bei der Herstellung von Kunststoffteilen
- Kurzfristige Bearbeitung von Anfragen
- Erfüllung der geforderten Produktqualität
- Einhaltung der vereinbarten Liefertermine

“Jeder Mitarbeiter hat die Pflicht, die Qualität eines Erzeugnisses im Rahmen der geforderten Qualitätsforderungen sicherzustellen.”

Qualitätssicherung

„Wir sind zertifiziert
nach
DIN EN ISO 9001:2008“

Unser Bestand an Messmitteln:

- Taktile, und optische CNC- gesteuerte Koordinatenmessmachschiene
- Diverse Längen, Durchmesser, Winkel- etc. Messgeräte, online verbunden mit EDV- gestütztem QS- System
- Feuchtigkeitsmessgerät
- MVR- Messgerät
- Temperaturmessgerät
- Waagen
- Viskositätsmessgerät



Zertifikat
für
Kasimir Kaspareth Kunststoff-Spritzguss GmbH
Wehrstraße 2
84419 Schwindegg, Deutschland

Bureau Veritas Certification bestätigt, dass das Managementsystem der oben genannten Organisation beurteilt wurde und die in den folgenden Normen und Regelwerken festgelegten Anforderungen erfüllt.

Normen/Regelwerke
DIN EN ISO 9001:2008

Anwendungsbereich

Herstellung von Kunststoff-Spritzgussteilen im Kundenauftrag

Datum der letzten Übertragung: 20.12.2000
Während der Gültigkeit dieses Zertifikates wird eine Überwachung des Normen/Regelwerke anforderungsgemäßen erfüllt werden, was durch regelmäßige Überwachung durch Bureau Veritas Certification sichergestellt wird.

Nächste Zertifikatsüberprüfung: 17.12.2015 Gültigkeit der Zertifikate: 14.09.2018

Über die Gültigkeit dieses Zertifikates wird Bureau Veritas Certification auf Anfrage nach dem neuesten Stand der Normen/Regelwerke über das Managementsystem sowie über die erhaltene Gültigkeit und über die angeforderten Maßnahmen informiert.


Name: 17.12.2015
Zertifikatsnummer: DE005120-1


Dakks
Deutsches
Akkreditierungsstelle
DIN EN ISO 9001:2008

Bureau Veritas Certification Germany GmbH
Vertrags-Nr.: 20091040100

Unser Kundenkreis

Wir produzieren für:

- renommierte Weltunternehmen
- ebenso wie für den 1-Mann-Betrieb

Wir beliefern Kunden aus:

- Elektronik und Elektrotechnik
- Maschinenbau und Fahrzeugtechnik
- Foto- und Filmindustrie
- Medizintechnik
- Feinwerktechnik
- Luft- und Raumfahrt
- Möbelindustrie
- Spielwaren



Einige Kunden.....



RODENSTOCK

Panasonic
Ideas for life



smiths connectors

ECOLAB®



AIRBUS
New Standards. Together

ROHDE & SCHWARZ

intercontec
infinite connections



Kaspareth

Immer gut in Form mit Kaspareth

A 3D CAD model of a complex mechanical assembly, possibly a mold or a specialized component. The model is rendered in a light blue color with a semi-transparent effect, showing internal features and a complex, multi-faceted geometry. The assembly consists of several interconnected parts, including a base plate, a top cover, and various internal components like pins and guides. The overall shape is rectangular with rounded corners and a variety of holes and slots.